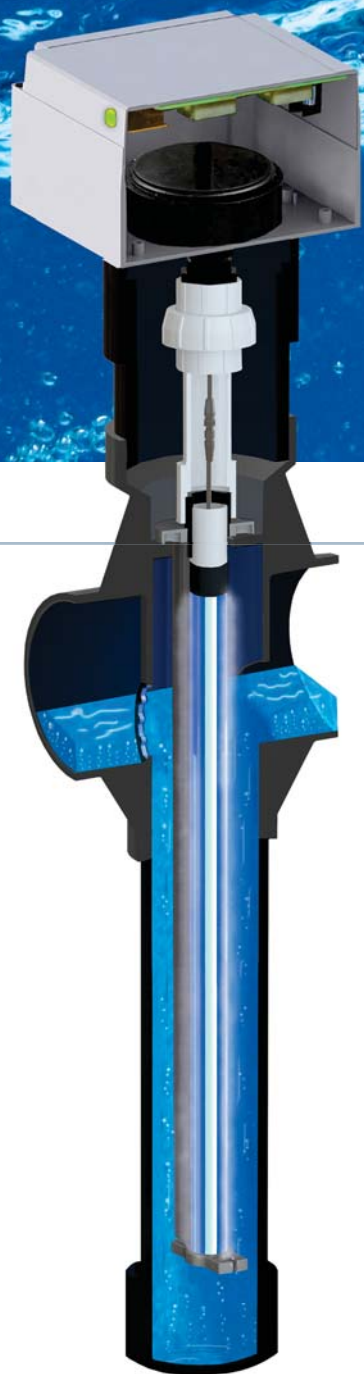


AT 1500

DÉSINFECTION ULTRAVIOLETS



norweco[®]

*Concevoir le futur du traitement
de l'eau et des eaux usées*



AT 1500

la façon sécuritaire, **efficace** et fiable de désinfecter dans des applications où le traitement aux rayons ultraviolets (UV) est **préfér**.

Votre solution complète pour répondre même aux exigences en matière de permis environnementaux les plus strictes, le système de désinfection aux rayons ultraviolets (UV) AT 1500 réduit les niveaux de bactérie dans l'effluent secondaire afin d'atteindre les normes de qualité de l'eau les plus rigoureuses. La fiabilité et la performance du AT 1500 sont incomparables pour les applications de traitement décentralisées et sur site. Chaque élément faisant partie de l'unité compacte a été conçu et créé avec une haute technologie afin de fournir une désinfection fiable et de garantir une vie opérationnelle supérieure.

La désinfection aux rayons ultraviolets (UV) est habituellement utilisée dans les zones écologiques sensibles où des résidus provenant de la désinfection aux produits chimiques pourraient possiblement créer des problèmes dans le milieu receveur. Les agents pathogènes et autres polluants nocifs, y compris ceux qui sont résistants à la désinfection aux produits chimiques, deviennent alors complètement inoffensifs grâce à la performance fiable du système de désinfection aux rayons ultraviolets (UV) AT 1500.

solutions

pour le traitement des eaux usées

Le système de désinfection aux rayons ultraviolets AT 1500 réduit les niveaux de bactéries pour répondre aux normes de qualité de l'eau les plus strictes.

L'interrupteur du dispositif de verrouillage

Un interrupteur du dispositif de verrouillage met automatiquement le système hors tension pendant l'entretien.

L'entrée

Les eaux usées traitées à entrent dans le système à travers un moyeu d'entrée intégré de 4 po.

L'inducteur de turbulences

Turbulences est créé exprès dans l'influent, permettant ainsi d'obtenir une désinfection plus complète.

Lampe à UV

La lampe ultra-résistante et de longue durée offre une désinfection fiable. Notre lampe a été testée et certifiée pour permettre une élimination supérieure des bactéries par rapport aux autres systèmes concurrentiels, tout en maintenant une durée de vie de fonctionnement plus longue.

Étui en quartz

La lampe de longue durée est encastrée dans un étui en quartz transparent qui permet d'isoler la lampe des flux et d'obtenir une dissipation uniforme de la chaleur.

Revêtement de téflon

Un revêtement transparent à frettes de téflon, tenue dans un cadre en aluminium anodisé, crée le trajet de flux du système AT 1500. Résistante à la croissance du biofilm, le revêtement en téflon assure une transmission des rayons ultraviolets (UV) maximale.

Conception à double passage

Le temps de traitement renforcé avec une conception à double passage et l'exposition à la lumière ultraviolette permettent une désinfection maximale et une performance optimale qui répondent aux normes environnementales les plus strictes.

Boîtier électrique NEMA 4X avec Ballast Interne

Le boîtier électrique compact offre un raccord imperméable et à l'abri des intempéries pour toutes les lignes électriques du système. Le ballast est situé en sécurité à l'intérieur du boîtier durable pour une protection et une longévité garanties. La lumière verte sur l'enceinte est constamment allumée pour indiquer un bon fonctionnement.

La fonction de carte de circuits

Imprimés du système est une carte complètement solide avec un circuit de détection de courant. La détection de courant surveille automatiquement la performance de la lampe à rayons ultraviolets (UV) et garantit un bon fonctionnement continu.

Un câblage simplifié

Un câble unique d'alimentation entrant est le seul raccord électrique nécessaire pour faire fonctionner le système AT 1500. Le centre de commande de détection du courant fait fonctionner la lampe à travers un ensemble de câbles d'alimentation prêt à l'emploi, pré-câblé et étanche NEMA 6P.

Sortie

L'effluent désinfecté sort du système à travers un moyeu de sortie intégré de 4 po.

La chambre de désinfection ABS

Le système est contenu dans une chambre de désinfection ABS compacte et moulée intégralement imprégnée de carbone pour une durabilité maximale. L'enceinte étanche à l'eau est résistante à la lumière UV et elle offre une longue durée de vie opérationnelle.



Système de traitement NPDES

LES BESOINS EN TRAITEMENT UNIQUE ET SPÉCIFIQUE À L'ÉTAT PEUVENT ÊTRE RESPECTÉS GRÂCE À CET ÉQUIPEMENT EN SÉRIE. L'UNITÉ DE TRAITEMENT NPDES SUIT TOUS LES SYSTÈMES HOMOLOGUÉS DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES AÉROBIC DE NORWECO ET AUGMENTE LE NIVEAU D'OXYGÈNE DISSOUS (DO) JUSQU'À UN NIVEAU DÉPASSANT LES 6 PPM AFIN DE PROTÉGER LES MILIEUX RÉCEPTEURS LES PLUS SENSIBLES.

Stations de pompage

LES STATIONS DE POMPAGE SIMPLES ET DOUBLES DE NORWECO SONT UNE FAÇON VERSATILE, DURABLE ET ABORDABLE DE RÉSOUDRE VOS BESOINS EN MANIPULATION DES FLUIDES DOMESTIQUES. LES EMBALLAGES PRÉ-CONÇUS DE BASE COMPRENNENT UN BASSIN EN POLYÉTHYLÈNE RÉSISTANT À LA CORROSION, UN CENTRE DE COMMANDE ÉLECTRIQUE PRÉ-CÂBLÉ ET UNE LARGE SÉLECTION D'ÉQUIPEMENT DE POMPAGE.

Les tablettes désinfectantes résidentielles Blue Crystal®

NOS TABLETTES À L'HYPPOCHLORITE DE CALCIUM PUR ONT ÉTÉ SPÉCIALEMENT FORMULÉES POUR UNE UTILISATION DANS LES SYSTÈMES RÉSIDENTIELS EN VUE D'UNE DÉSINFECTION FIABLE ET EFFICACE. CHAQUE TABLETTE CONTIENT AU MOINS 70 % DE CHLORE DISPONIBLE. EMBALLÉES DANS DES CONTENANTS REFERMABLES, NOS TABLETTES SONT DISPONIBLES AUPRÈS DE VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL NORWECO EN SCEAUX DE 1,9, 10 ET 100 LIVRES DE POLYÉTHYLÈNE.

Nous nous engageons à vous aider à protéger vos clients et à garder l'environnement propre. L'AT 1500 est le seul système de traitement aux rayons ultraviolets qui est répertorié avec les Laboratoires des assureurs (UL) pour les applications de désinfections en milieu résidentiel.

focus client



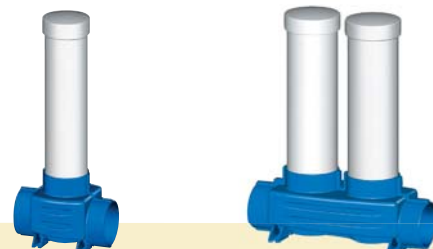
Examinez les faits :

- La conception à double passage garantit l'intégrité du processus de traitement. Tous les liquides passant à travers le système sont traités deux fois par la lampe à UV, une fois au cours de la descente et une deuxième fois au cours de la remontée. Ceci redouble l'exposition à la lumière ultraviolette et améliore considérablement le traitement.
- Tous les composants électriques sont compris dans un boîtier électrique imperméable NEMA 4X. Ces composants contrôlent la procédure de désinfection et garantissent l'intégrité du traitement. Le couvercle à joint d'étanchéité est fixé à l'aide de vis qui servent à sceller le boîtier.
- La lampe longue durée offre une fiabilité et des performances opérationnelles supérieures pour répondre aux normes strictes de qualité de l'eau. La lampe offre des taux de réduction des bactéries de 99,9% pour une désinfection complète.
- Le ballast d'éclairage est compris dans le boîtier électrique à joint d'étanchéité afin d'assurer une longue vie. Les systèmes concurrentiels laissent le ballast exposé à l'environnement du traitement.
- La qualité de la désinfection est garantie par une carte de circuits imprimés solide et résistante à la corrosion qui surveille en continu la performance du système. Un circuit de détection de courant offre automatiquement des notifications immédiates en cas d'interruption de service.
- Facile à installer et à entretenir. L'intégralité du système UV est contenu dans une moulée intégralement encastrée de désinfection ABS, étanche à l'eau et moulée sur mesure. Des boîtiers facultatifs en polyéthylène à haute densité ou en béton sont également disponibles pour fournir un traitement supplémentaire.
- Aucun résidu chimique ou sous-produit nocif. Le système de désinfection à rayons ultraviolets (UV) du modèle AT 1500 fournit un traitement supérieur et sa performance est indépendante du pH, de la température et de la teneur en ammonium de l'effluent traité.
- Faible consommation d'électricité. Les commandes électriques à haute efficacité utilisent très peu d'électricité.
- Peu coûteux à installer et à utiliser. Le modèle AT 1500 peut être installé pour moins cher que certains systèmes d'alimentation en produits chimiques et ne nécessite aucun achat récurrent de produits chimiques. La seule exigence en matière d'entretien est le nettoyage régulier du revêtement en téflon.
- Peut être utilisé pour éliminer les polluants qui ne sont pas facilement éliminés par traitement chimique. Les Procédés d'oxydation avancée (AOP) peuvent être créés en ajoutant au système AT 1500 de l'ozone ou du H_2O_2 afin d'éliminer les polluants résistants aux produits chimiques, tels que certains produits pharmaceutiques et les mélanges de méthyle tertiaire butyle éther (MTBE).



Les tablettes de déchloration Bio-Max®

LES TABLETTES DE DÉCHLORATION BIO-MAX FOURNISSENT UNE SOURCE DE SULFITE DE SODIUM CONCENTRÉ QUI ENLÈVE DE MANIÈRE INSTANTANÉE TOUTES LES FORMES DE CHLORE DES EAUX USÉES, DE L'EAU POTABLE ET DE L'EAU TRAITÉE. CONTENANT 92 % DE SULFITE DE SODIUM EN TANT QU'INGRÉDIENT ACTIF ET 8 % D'INGRÉDIENTS INERTES EXCLUSIFS, LES TABLETTES BIO-MAX PEUVENT ÊTRE UTILISÉES DANS TOUTES LES MARQUES DE GRAVITÉ OU RÉSERVOIRS DE TABLETTES SOUS PRESSION.



Distributrices de tablettes Bio-Dynamic®

LES DISTRIBUTRICES DE TABLETTES BIO-DYNAMIC FOURNISSENT UNE DÉSINFECTION EFFICACE ET À BAS COÛT ET UNE DÉCHLORATION DES EFFLUENTS SECONDAIRES DANS LES MILIEUX RÉCEPTEURS MOINS SENSIBLES. UTILISANT UN DOSAGE DE PRODUITS CHIMIQUES À RÉGULATION PROPORTIONNELLE AU DÉBIT SANS DÉPLACER LES PIÈCES OU COMPOSANTS ÉLECTRIQUES, LES DISTRIBUTRICES DE TABLETTES COMPACTES S'INSTALLENT FACILEMENT ET OFFRENT UNE DURABILITÉ INÉGALÉE.



Les distributeurs Norweco se trouvent partout aux États-Unis et presque partout dans le monde. La recherche, le développement de produits, la fabrication, le marketing et le soutien commercial sont effectués à l'intérieur de nos bureaux et dans notre usine à Norwalk, Ohio, États-Unis. Chez Norweco, nous nous engageons tous à façonner l'avenir de notre industrie.

concevoir le futur

du traitement de l'eau et des eaux usées

Spécifier la désinfection aux rayons ultraviolets de Norweco

Équipé d'un circuit de détection de courant interne qui surveille en continu la performance de la lampe UV, l'AT 1500 émet automatiquement une notification si le fonctionnement du système est interrompu. Cette fonction d'auto-diagnostic protège le processus de désinfection contre les interruptions et maintient la qualité du traitement. Lorsqu'il est utilisé avec un régulateur à distance Norweco, le propriétaire du système et le fournisseur de service peuvent être automatiquement notifiés de toute modification de la performance.

La conception compacte et la construction rigide du système facilitent et accélèrent l'installation. La chambre de traitement moulée sur mesure est construite à partir de plastique ABS imprégné de carbone résistant à la lumière ultraviolette. La voie de circulation conçue assure la qualité de la désinfection.



une protection complète, garantie



Le système de désinfection AT 1500 est garanti contre les défauts de matériel et de main d'oeuvre dans des conditions d'entretien et d'utilisation normales et couvert par une garantie complète de 2 ans. La garantie limitée fournit une protection à source unique et couvre tous les composants du système. Une carte d'enregistrement de la garantie est comprise avec chaque nouveau Manuel d'installation et d'utilisation pour l'AT 1500.

Le système de désinfection aux rayons ultraviolets (UV) du Modèle AT 1500 est répertorié avec les Laboratoires des assureurs (UL), sous la Norme 979, en tant que dispositif de traitement résidentiel.



Le progrès par le service depuis 1906

Nous concevons, fabriquons, installons, et entretenons des technologies avancées de traitement de l'eau et des eaux usées destinées aux applications résidentielles, communautaires et commerciales qui ne sont pas reliées aux réseaux d'égout. Les systèmes de traitement Norweco sont installés à travers le monde.

Norweco®, Norweco.com®, Singulair®, Modulair®, Travalair®, Singulair R3®, Singulair Green®, Ribbit Rivet®, Hydro-Kinetic®, Hydro-Kinetic Bio-Film Reactor®, Evenair®, Lift-Rail®, Microsonic®, Bio-Dynamic®, Bio-Sanitizer®, Bio-Neutralizer®, Bio-Kinetic®, Bio-Static®, Bio-Gem®, Bio-Max®, Bio-Perc®, Blue Crystal®, Phos-4-Fade®, Enviro-C®, ClearCheck®, ChemCheck®, Tri-Max®, Hydra-Max®, Service Pro®, MCD®, TNT®, WASP®, Grease Buster® and "BUSTER" logo are all registered trademarks of Norwalk Wastewater Equipment Company, Inc.

norweco®

*Concevoir le futur du traitement
de l'eau et des eaux usées*

**220 Republic Street
Norwalk, Ohio, É.-U. 44857-1156
TÉL. : 419 668 4471
TÉLÉC. : 419 663 5440
www.norweco.com**