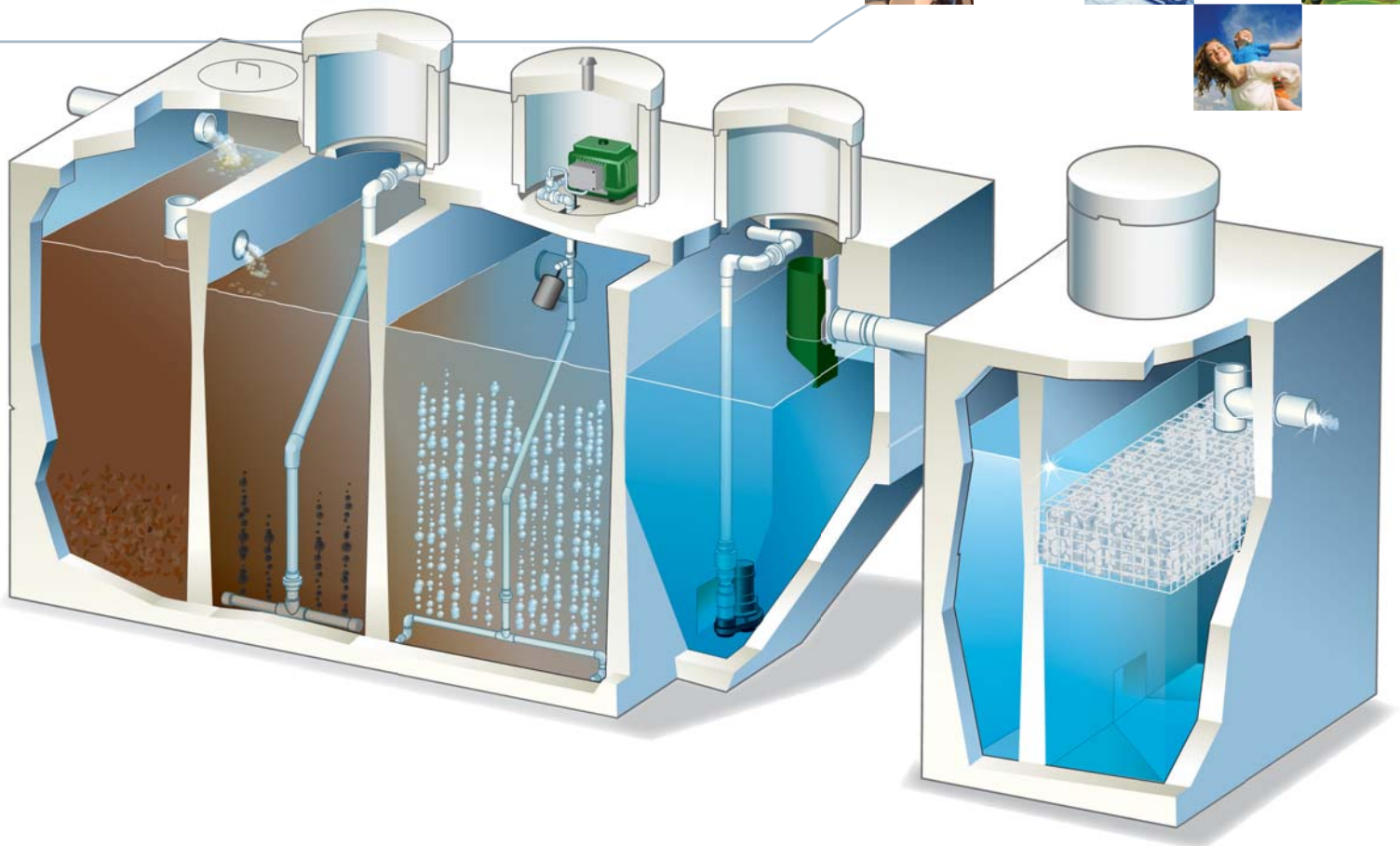


HYDRO-KINETIC® FEU



norweco®

*Concevoir le futur du traitement
de l'eau et des eaux usées*



HYDRO-KINETIC®

Un système de traitement des eaux usées **révolutionnaire** qui emploie la **technologie** innovante de filtration Hydro-Kinetic® afin de produire la qualité d'effluent la plus propre possible et ce en tout temps

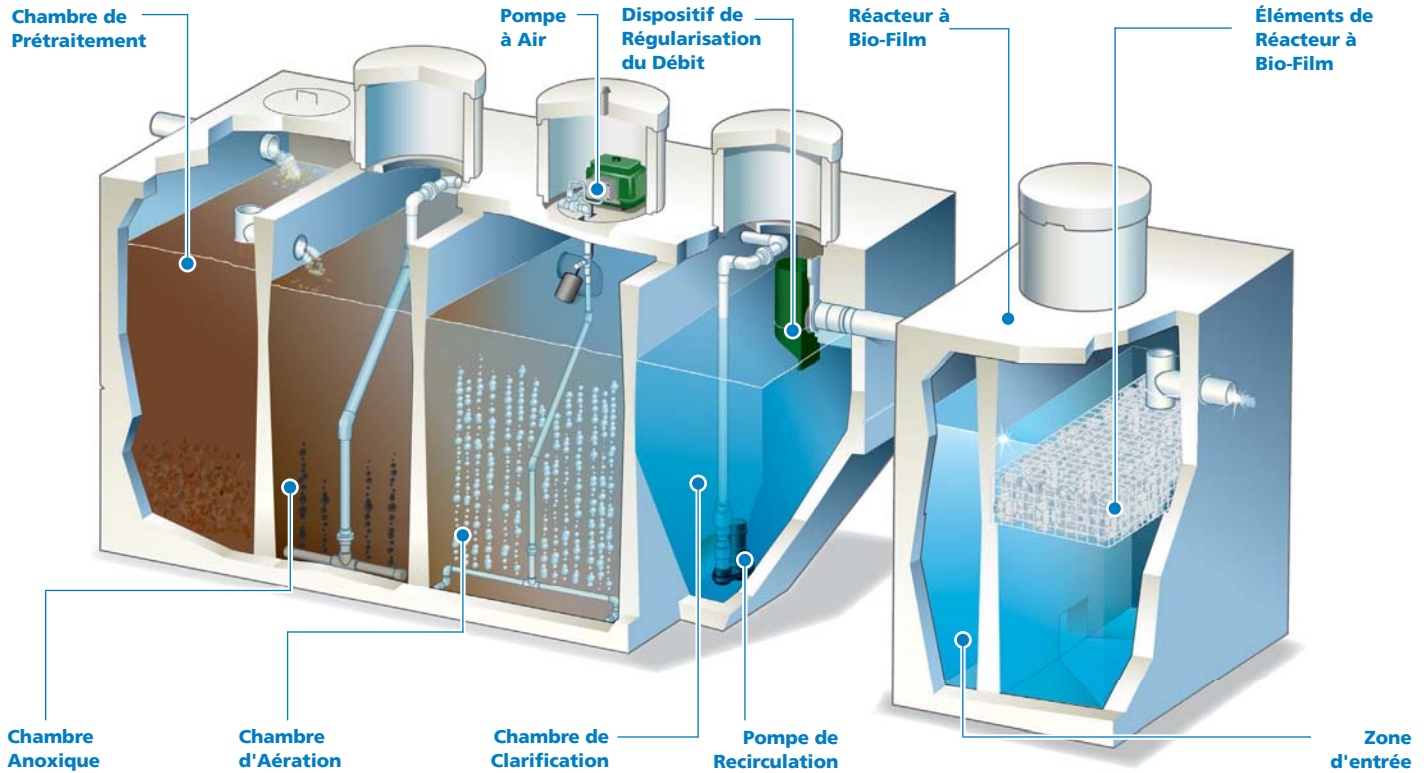
Suite à la réussite des tests de certification CAN/BNQ 3680-600 et NQ 3680-910, le système Hydro-Kinetic FEU a :

- Obtenu une qualité d'effluent inégalée de 3 mg/L en DBO₅C (demande biochimique en oxygène partie carbonée), 2 mg/L en MES (matières en suspension) et 67% de réduction en NT (azote total).
- Obtenu une qualité d'effluent de 2 200 UFC/100 ml en coliformes fécaux sans désinfection UV et de 2 UFC/100 ml avec une désinfection UV. Avec l'ajout du filtre Phos-4-Fade, le système a obtenu un effluent de 0,14 mg/L en phosphore total.

Le système prétraite, aère, régularise le débit et filtre de manière efficace toutes les eaux usées, renvoyant uniquement l'effluent le plus pur vers le milieu récepteur. Encore mieux, toutes les étapes de traitement sont assurées par des composantes fiables et des contrôles simples et faciles à opérer. L'intégrité du procédé de traitement est protégée par notre dispositif non-mécanique et breveté de régularisation du débit, ainsi que notre Hydro-Kinetic Réacteur à Bio-Film révolutionnaire.

solutions pour le traitement des eaux usées

Révolutionnaire par sa conception, unique par sa performance



Chambre de Prétraitement

Les bactéries anaérobies et la sédimentation procurent le conditionnement préalable aux eaux usées pour assurer la stabilité et la performance des étapes de traitement en aval.

Chambre Anoxique

L'effluent de la chambre de prétraitement est mélangé avec du liquide nitrifié recirculé du clarificateur via une barre de mélange se trouvant au fond de cette section. Dans ces conditions contrôlées, les bactéries libèrent l'azote gazeux inoffensif en consommant l'oxygène lié aux nitrates pendant leur processus respiratoire.

Chambre d'Aération

Ici, des bactéries aérobies transforment les eaux usées en sous-produits stables. La régularisation du débit maximise cette oxydation biologique et assure une rétention et un traitement adéquat.

Pompe à Air Modèle A100/A150

Notre pompe à air exclusive Modèle A100/A150 est un appareil électromécanique simple conçu en incorporant une technologie de pointe qui a été spécifiquement créée pour une utilisation dans notre système.

Chambre de Clarification

La régularisation du débit améliore la décantation des substances biologiquement actives à l'intérieur de la chambre de clarification. Les eaux usées prétraitées et aérées ont maintenant été transformées en liquides clarifiés et peuvent quitter cette chambre.

Pompe de Recirculation Modèle SD102/SD103

Cette pompe de recirculation hautement efficace est installée au fond de la chambre de clarification et est utilisée pour transférer de l'effluent nitrifié vers la chambre anoxique pour une dénitrification et un contrôle de la concentration en biomasse.

Dispositif de Régularisation du Débit

Contrôle le débit à travers le processus de traitement et régularise la vitesse de l'effluent traité qui s'échappe du système, améliorant ainsi l'efficacité du filtre à biomasse fixée Hydro-Kinetic.

Réacteur à Bio-Film

Le liquide régularisé du clarificateur entre dans le Réacteur à Bio-Film où il s'écoule et se distribue de manière égale en dessous de notre média de filtration Hydro-Kinetic exclusif. Le liquide traverse ensuite le média de filtration à biomasse fixée là où le traitement final est effectué.

Réservoirs de Béton Préfabriqués

Chaque réservoir est construit à partir de matériaux de haute-qualité, non-corrosifs en respectant des normes de contrôle de qualité très strictes. Les réservoirs, accès et couvercles sont fabriqués localement par votre distributeur Norweco autorisé.

Système de désinfection aux ultraviolets AT 1500

LE SYSTÈME DE DÉSINFECTION UV MODÈLE AT 1500 RÉDUIT LA QUANTITÉ DE BACTÉRIES DE L'EFFLUENT À UN NIVEAU TERTIAIRE AFIN DE RÉPONDRE AUX NORMES LES PLUS STRICTES DE QUALITÉ D'EAU. LE AT 1500 A ÉTÉ CONÇU EXCLUSIVEMENT POUR LE TRAITEMENT DES EAUX USÉES ET FONCTIONNE ENTIÈREMENT PAR GRAVITÉ. IL EST LE SEUL SYSTÈME DE TRAITEMENT AUX ULTRAVIOLETS APPROUVÉ PAR L'ORGANISME UL POUR LES APPLICATIONS RÉSIDENNELLES.



Examinez les faits :

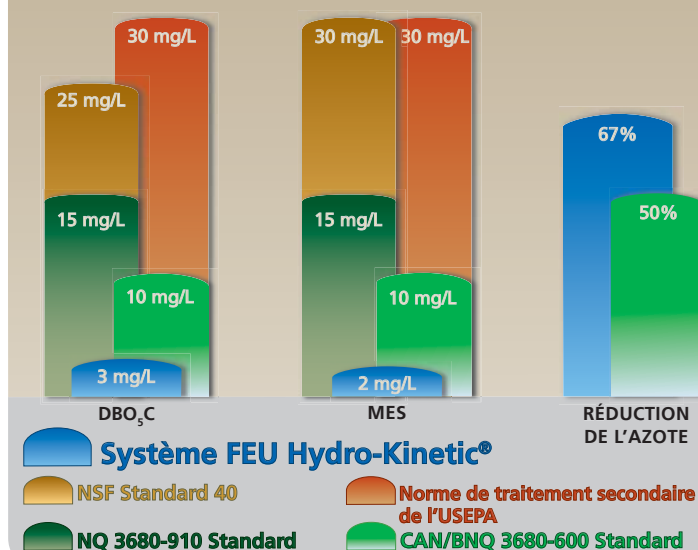
- L'Hydro-Kinetic FEU rencontre ou surpasse les normes et ses performances sont certifiées et validées selon les normes CAN/BNQ 3680-600 et NQ 3680-910. Le système a obtenu une qualité d'effluent exceptionnelle de 3 mg/L en DBO₅C, 2 mg/L en MES et 67% de réduction en azote total.
- Le système a obtenu une qualité d'effluent de 2 200 UFC/100 ml en coliformes fécaux sans désinfection UV et de 2 UFC/100 ml avec une désinfection UV. Avec l'ajout du filtre Phos-4-Fade, le système a obtenu un effluent de 0,14 mg/L en phosphore total.
- Nous avons conçu la pompe à air Modèle A100/A150 pour maximiser l'efficacité opérationnelle et augmenter sa durée de vie. Elle nécessite peu d'électricité pour fonctionner et utilise une puissance nominale de 120 volts.
- La pompe de recirculation Modèle SD102/SD103 comprend un moteur électrique de 250 Watts qui est solidement fixé dans une enceinte remplie d'huile, étanche, résistante à la corrosion et sur des roulements à billes lubrifiés afin de garantir une excellente longévité. La pompe de recirculation Modèle SD103 possède un raccord de sortie de 50 mm (2 po).
- Le filtre Hydro-Kinetic Réacteur à Bio-Film offre un traitement final des eaux usées qui redonne à l'eau une apparence claire et naturelle. Alors que le liquide monte à travers notre filtre à biomasse fixée, le polissage final est effectué, garantissant ainsi que seule la plus haute qualité d'effluent est rejetée dans l'environnement.



SERVICE PRO® Modèle 801P

CHAQUE SYSTÈME EST LIVRÉ AVEC LE CENTRE DE CONTRÔLE MODÈLE 801P SERVICE PRO QUI UTILISE LA TECHNOLOGIE MCD POUR OFFRIR DES FONCTIONS DE SURVEILLANCE, DE CONFORMITÉ ET DE DIAGNOSTIQUE AU SYSTÈME DE TRAITEMENT. CHAQUE CENTRE DE CONTRÔLE COMPREND UNE HORLOGE, UNE LUMIÈRE D'ALARME, UN BOUTON DE REMISE À ZÉRO, UN INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION, UN VOYANT LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT, UNE LUMIÈRE DE TÉLÉPHONE/RÉSEAU, UNE ALARME DE LA POMPE DE RECIRCULATION, UNE ALARME DE LA POMPE À AIR, UNE ALARME DE HAUT NIVEAU D'EAU ET EN AJOUT, UNE ENTRÉE DE COMPOSANTE AUXILIAIRE.

Résultats inégalés



- Une rétention d'environ 70 heures dans le système Hydro-Kinetic assure un temps de contact optimal à toutes les étapes de traitement et réduit la fréquence d'entretien par rapport aux systèmes de plus petite capacité.
- Notre dispositif de régularisation du débit non-mécanique breveté garantit que toutes les eaux usées entrantes sont adéquatement traitées, indépendamment des périodes de forte utilisation.
- L'intensité des pointes de débit est réduite en moyenne de 50% par rapport aux conditions de sollicitation des protocoles NSF 40/245.
- Des composantes durables et fiables sont installées en toute sécurité hors de vue et enfouies sous la terre. Aucun câble d'alimentation ou conduite d'air n'est visible au-dessus du sol.
- Votre distributeur local autorisé Norweco vend et entretient votre système Hydro-Kinetic avec fierté. Vous trouverez son nom et ses coordonnées facilement affichés sur le centre de contrôle du système.



Tablette Déphosphatante Phos-4-Fade®

LES TABLETTES DÉPHOSPHATANTES PHOS-4-FADE SONT SPÉCIALEMENT FABRIQUÉES POUR RÉDUIRE LA TENEUR EN PHOSPHORE DES EAUX USÉES DOMESTIQUES, PLUVIALES ET DE PROCÉDÉS. FAITES DE SULFATE D'ALUMINIUM PURE À 93%, LES TABLETTES PHOS-4-FADE SE DISSOLVENT LENTEMENT ET DE FAÇON CONSTANTE AFIN DE PROCURER UNE ACTION DÉPHOSPHATANTE EFFICACE. DISPONIBLE EN CONTENANT DE 16 KG REFERMABLE.



Les distributeurs Norweco sont situés à travers l'Amérique du Nord et dans le reste du monde. La recherche, le développement de produits, la fabrication, le marketing et le soutien aux ventes sont tous effectués dans nos bureaux et au sein de notre usine à Norwalk, Ohio, É.-U. Tout le personnel chez Norweco s'engage à forger l'avenir de notre industrie.

concevoir

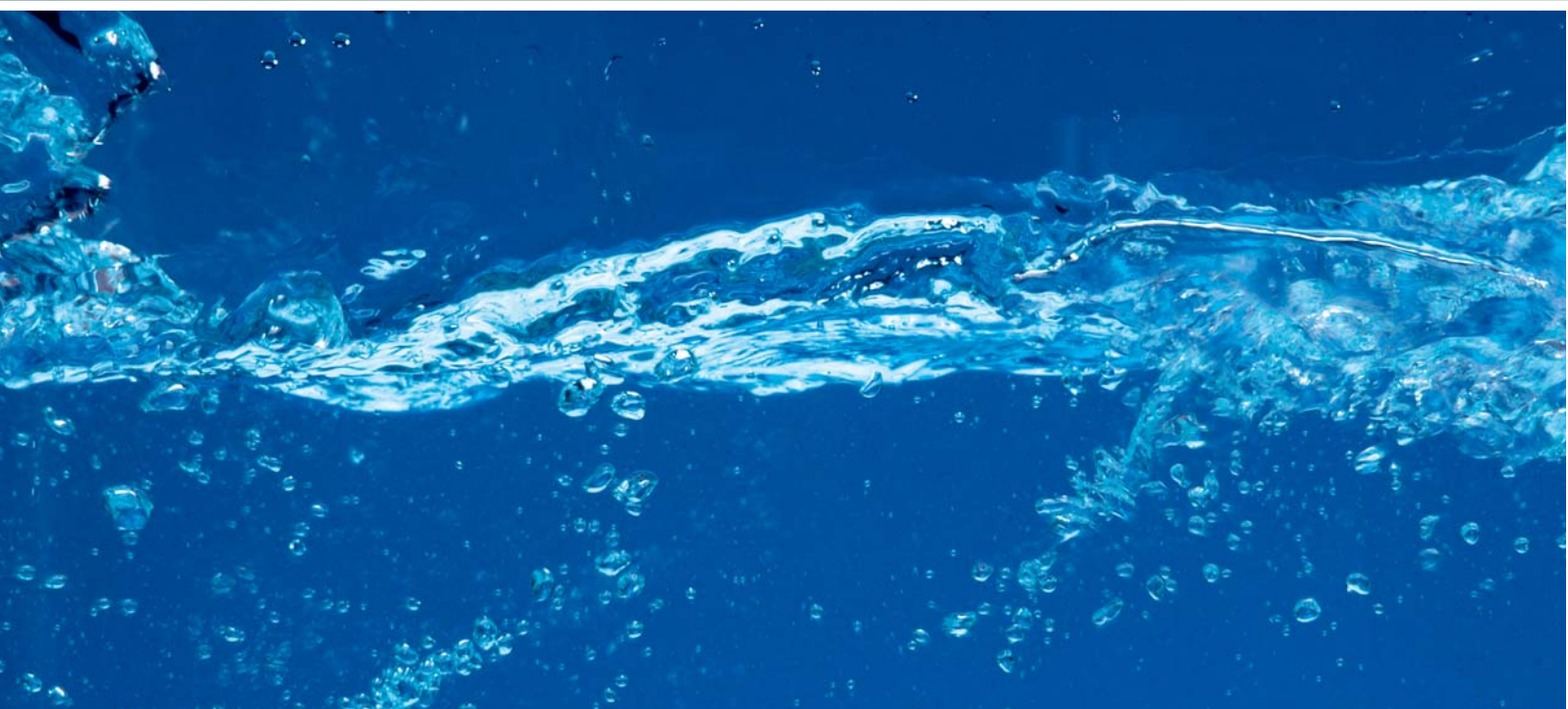
le futur

du traitement de l'eau et des eaux usées

Recommandez Hydro-Kinetic®

En tant que concepteur, choisir d'intégrer le système Hydro-Kinetic à votre conception vous garantira le succès de vos projets tout en vous offrant une fiabilité et une qualité hors pairs. En même temps, la réputation de votre entreprise sera protégée pendant les nombreuses années à venir. Votre fournisseur Norweco local est parfaitement formé pour vous aider dans la conception, l'installation et l'utilisation d'un système Hydro-Kinetic FEU (Flux équilibré ascendant) .

En tant que propriétaire, obtenir un produit de qualité supérieure est primordial. Le système Hydro-Kinetic arrive sur le site clé en main, incluant la livraison, la mise en place des réservoirs, l'installation et le démarrage. Un entretien annuel est requis afin que votre système continue à fonctionner au plus haut niveau pour vous protéger et protéger votre investissement. Votre distributeur Norweco vous contactera suite à l'installation de votre nouveau système Hydro-Kinetic.



une protection complète, garantie



Le système de traitement des eaux usées Hydro-Kinetic, le centre de contrôle Service Pro et toutes les composantes Norweco sont garantis contre les défauts de matériaux ou de fabrication dans le cadre d'une utilisation et d'un entretien normal par notre garantie limitée complète de 2 ans. Une carte d'enregistrement de garantie et un guide d'utilisation sont inclus avec l'achat. Des renseignements sur la garantie sont disponibles au verso du guide d'utilisation du système Hydro-Kinetic.

Autres produits

Système ou unité de traitement des eaux usées Singulair®

POUR LES APPLICATIONS RÉSIDENIELLES

Système ou unité de traitement des eaux usées Modulair®

POUR LES APPLICATIONS COMMERCIALES

Système ou unité de traitement des eaux usées Travailair®

COMPRENANT LE SYSTÈME DE BOUE ET DE RÉCUPÉRATION AUTOMATIQUE

norweco®

Concevoir le futur du traitement
de l'eau et des eaux usées

220 Republic Street
Norwalk, Ohio, É.-U. 44857-1156
TÉL. : 419 668 4471
TÉLÉC. : 419 663 5440
www.norweco.com

Les composantes du Système Hydro-Kinetic sont énumérées, accréditées et/ou certifiées par chacune des agences/organisations suivantes.



Le progrès par le service depuis 1906

Nous concevons, fabriquons, installons, et entretenons des technologies avancées de traitement de l'eau et des eaux usées destinées aux applications résidentielles, communautaires et commerciales qui ne sont pas reliées aux réseaux d'égout. Les systèmes de traitement Norweco sont installés à travers le monde.

Norweco®, Norweco.com®, Singulair®, Modulair®, Travailair®, Singulair Green®, Ribbit Rivet®, Hydro-Kinetic®, Hydro-Kinetic Bio-Film Reactor®, Evenair®, Lift-Rail®, Microsonic®, Bio-Dynamic®, Bio-Sanitizer®, Bio-Neutralizer®, Bio-Kinetic®, Bio-Static®, Bio-Gem®, Bio-Max®, Bio-Perç®, Blue Crystal®, Phos-4-Fade®, Enviro-C®, ClearCheck®, ChemCheck®, Tri-Max®, Hydra-Max®, Service Pro®, MCD®, TNT®, WASP®, Grease Buster® and "BUSTER" logo sont toutes des marques déposées de Norwalk Wastewater Equipment Company, Inc.